

SUSTAINABILITY SOLUTIONS

AquaRecover i



WASTEWATER PURIFICATION

REDUCE WATER CONSUMPTION **BY 80%**

PROCESS **TOP-QUALITY WATER**

LIMIT LANDFILL COSTS

AquaRecoveri

TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Ostras: armonía entre naturaleza y tecnología

En la naturaleza, las ostras desempeñan un papel crucial en la purificación del agua. Gracias a su proceso natural de filtración, una sola ostra puede filtrar hasta 190 litros de agua al día, eliminando impurezas y mejorando la calidad del agua de su entorno. Esta extraordinaria capacidad es un testimonio del equilibrio y la eficacia que la naturaleza ha perfeccionado millones de años.

Nuestros contenedores de innovación inspirada en la naturaleza

Al igual que los demás, nuestros contenedores de recuperación de aguas residuales están diseñados para depurar y recuperar agua de forma eficiente y sostenible. Mediante un avanzado proceso de depuración, nuestros contenedores eliminan los contaminantes y restauran la calidad del agua para su reutilización, aliviando la presión sobre los recursos hídricos y reduciendo el impacto medioambiental de la industria.

La similitud esencial: la depuración como pilar de la sostenibilidad

- 1. Eficiencia natural frente a eficiencia tecnológica:** Al igual que las ostras y purifican el agua de forma natural, nuestros contenedores lo hacen utilizando la tecnología más avanzada. Estas dos soluciones, una derivada de la naturaleza y otra de la innovación humana, demuestran que es posible mantener el agua limpia y segura para su reutilización.
- 2. Impacto positivo en el medio ambiente:** Las ostras contribuyen a la salud de los ecosistemas acuáticos al mantener el equilibrio hídrico. Del mismo modo, nuestros contenedores permiten a las industrias operar de forma más sostenible, reduciendo su huella hídrica y garantizando que el agua, un recurso vital, pueda utilizarse una y otra vez sin degradar su calidad.
- 3. Adaptabilidad y resistencia:** Las ostras prosperan en entornos acuáticos y siguen el agua incluso en condiciones difíciles. Nuestros contenedores, inspirados en esta capacidad, están diseñados para proporcionar una depuración fiable y eficiente, por complejos que sean los retos industriales.



Aqua Recoveri

Ahora que el agua ya no es un recurso estable en muchas partes del mundo y los precios siguen subiendo, reutilizarla tiene sentido desde el punto de vista económico y medioambiental. Sobre todo ahora, cuando varios países europeos ya están aplicando normativas estrictas sobre aguas residuales y otras limitaciones.

Sabemos cómo ayudarle a superar estos retos y reducir su consumo de agua.

RETOS

1. El agua ya no es un recurso estable

- Las aguas subterráneas son cada vez más escasas
- Se están eliminando o restringiendo los permisos de extracción de aguas subterráneas

2. Normativa estricta sobre vertidos de aguas residuales

- Limitar el volumen de aguas residuales
- Limitaciones de las características, como DQO, metales pesados, AOX, etc.
- Los precios siguen subiendo
- El agua pública es cada vez más cara
- Niveles impositivos sobre los vertidos de aguas residuales
- seguir aumentando

LA SOLUCIÓN

¿Necesita reducir sus de agua al tiempo que limita los vertidos de aguas residuales?

Con AquaRecoveri, puede reducir su consumo de agua en al menos un 80% gracias a

Un suministro de agua sostenible con una solución plug-and-play rentable que ofrece la mejor calidad de agua para su proceso industrial.

El sistema de contenedores AquaRecoveri, listo para conectar, recupera, trata y recicla las aguas residuales, convirtiéndolas en agua de máxima calidad para sus procesos de lavado y sala de calderas.

El sistema también sustituye al equipo de agua de su lavandería. En resumen, una solución integral para el agua.

La tecnología AquaRecoveri es ideal para :

- Retire el f er
- Ablandamiento del agua
- agua de caldera (ósmosis inversa)
- Intercambiadores de calor
- Tratamiento de aguas residuales



Aqua Recoveri

Sin AquaRecoveri	Con AquaRecoveri
• Inversión en varias instalaciones agua (desferrizador, ablandador de agua, intercambiador de calor, etc.) • Elevados costes de mantenimiento y ciclo de vida de los distintos equipos de aguas • Muchas horas supervisión y mantenimiento de las distintas instalaciones • Gran volumen aguas residuales • Efluentes contaminados	• Inversión en una sola instalación • Bajos mantenimiento y explotación • 1 supervisor para 1 instalación • Volumen limitado aguas residuales • Efluentes libres componentes microplásticos, metales pesados y bacterias • Excelente calidad del agua



Consumo de agua :

Durante todo el proceso, el consumo de agua se reduce al menos un 80%.



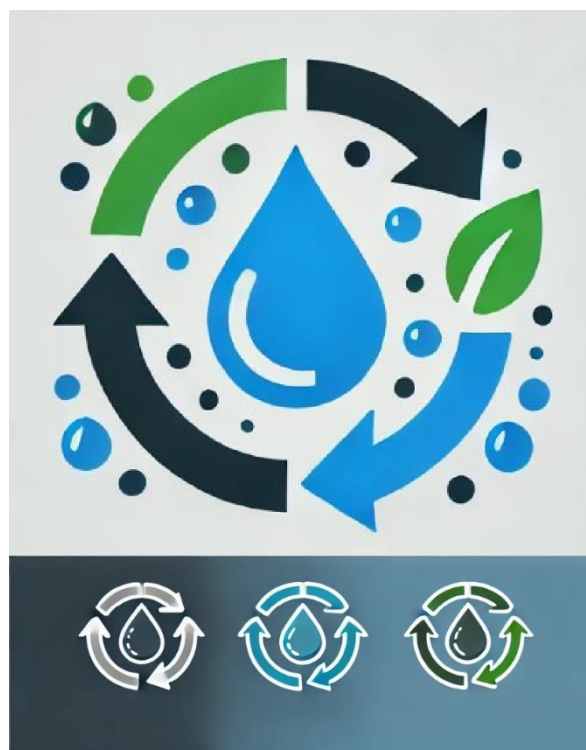
Tratamiento y purificación del agua:

No es necesario ningún tratamiento adicional (como descalcificador u ósmosis inversa). La unidad genera agua lavar y .



Descarga:

Se vierte menos del 20% del agua de proceso. Las aguas residuales contienen sustancias microplásticos, metales pesados y bacterias.



Aqua Recoveri

TECNOLOGÍA AQUARECOVERI :

Eficiencia y sostenibilidad en el tratamiento de aguas industriales

Nosotros hemos desarrollado una tecnología innovadora de alto rendimiento para el tratamiento de aguas industriales y residuales. Nuestra solución es esencialmente plug and play, presentada en un contenedor todo en uno que facilita su integración en cualquier proceso industrial. AquaRecoveri puede instalarse rápida y fácilmente, lo que permite realizar el tratamiento inmediatamente en sitio a partir de agua contaminada.

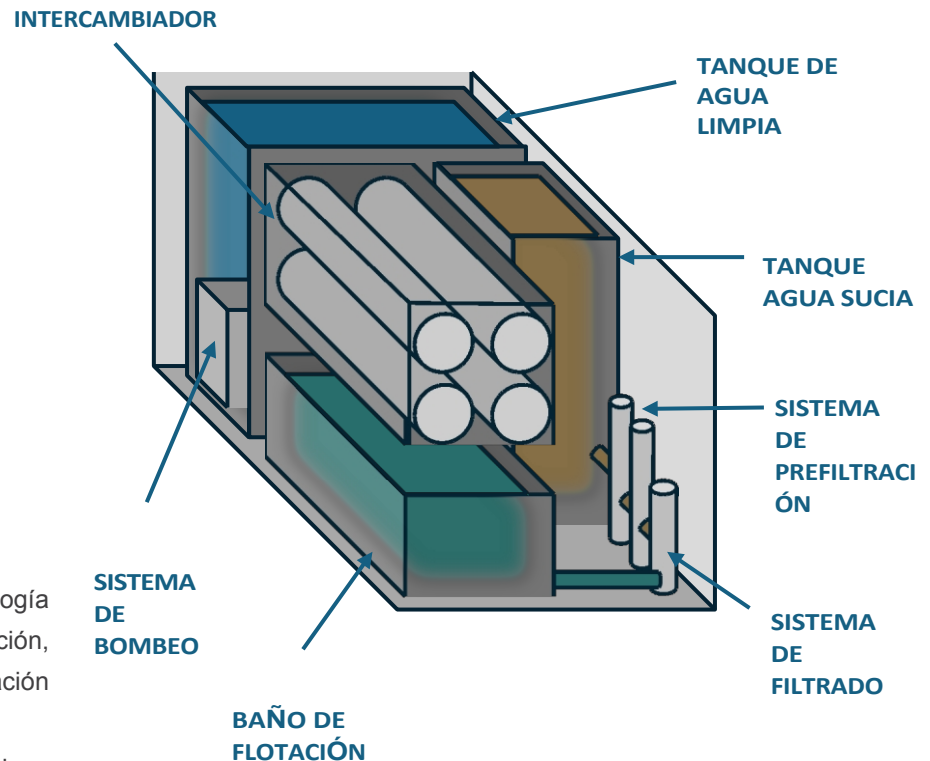
Dentro del recipiente todo en uno, nuestra tecnología se basa en un avanzado proceso de destilación, reconocido como uno de los métodos de destilación más avanzados del mundo.

más eficaces para depurar las aguas residuales. Sin embargo, durante el proceso de destilación existe un inconveniente elevado consumo de energía.

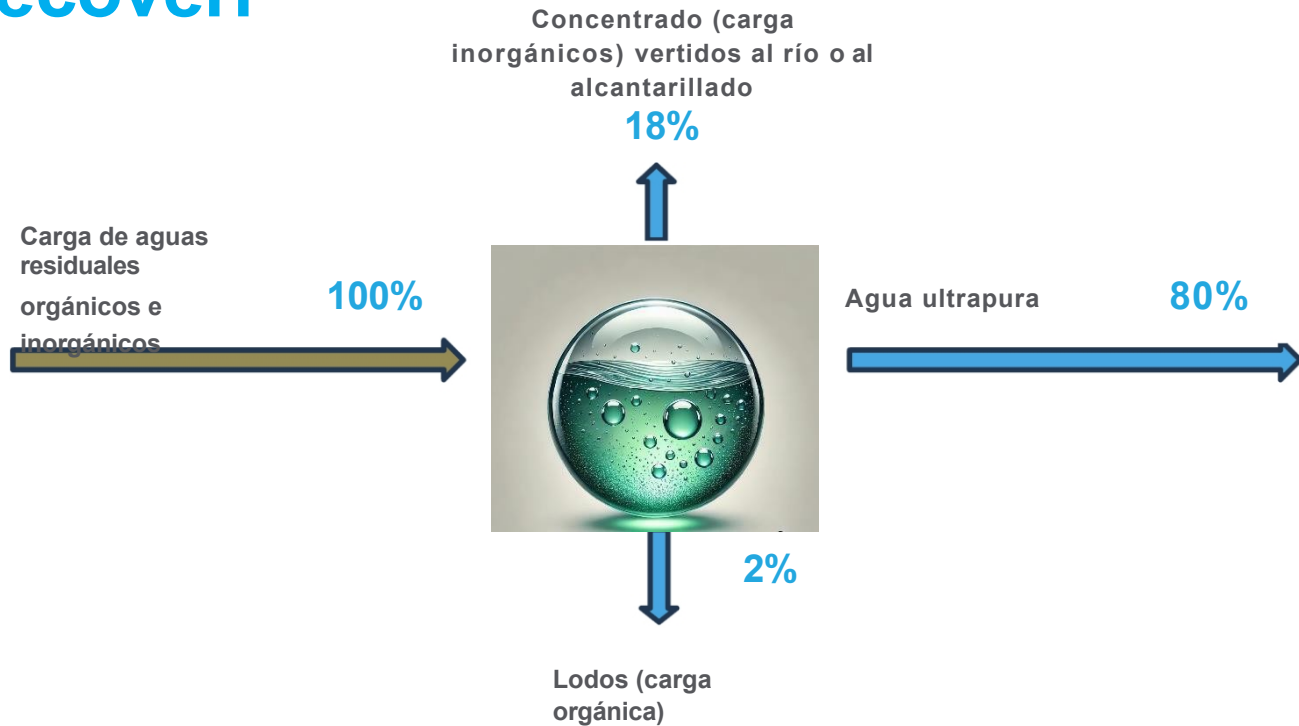
Afortunadamente, hemos reinventado el ciclo termodinámico de la destilación para hacerlo mucho más respetuoso con el medio ambiente, al tiempo que reducimos significativamente su consumo energético. Este proceso se validó tras más de una década de investigación y desarrollo, durante la cual probamos y perfeccionamos nuestra tecnología en diversas industrias y en condiciones extremas.

Una de las principales ventajas de nuestra tecnología se obstruye, a diferencia de otros métodos, como la nanofiltración o la ósmosis inversa, que pueden perder eficacia rápidamente cuando el agua está muy cargada de contaminantes. Gracias a nuestro enfoque único, podemos recuperar hasta un 80% agua, lista para ser reutilizada en sus procesos.

Nuestra tecnología AquaRecoveri representa una solución de aguas eficiente y sostenible, especialmente diseñada para responder a los retos medioambientales y energéticos actuales. Es una opción ideal para las industrias que buscan mejorar su gestión del agua al tiempo que reducen su impacto ambiental.



Aqua Reverti



RESULTADOS

Proceso de calidad

- Excelente calidad del agua para procesos industriales
- Menor conductividad

Mayor eficacia

- Reducción del consumo de agua en un 80
- Ahorro significativo en vertederos
- costes
- Ahorro de emisiones de CO2 y créditos de carbono

Operaciones sostenibles

- Menos del 20% de aguas residuales
- Sin sustancias en las aguas residuales (metales pesados, microplásticos y bacterias)
- Reducción de DQO, DBO, AOX y sólidos en suspensión
- Ecotoxicidad limitada

Concepto flexible

- Sistema de compresor listo para funcionar
- Atención personalizada
- Unidad todo en uno no requiere tratamiento adicional del agua)
- Instalación técnica simple

Aqua Recoveri

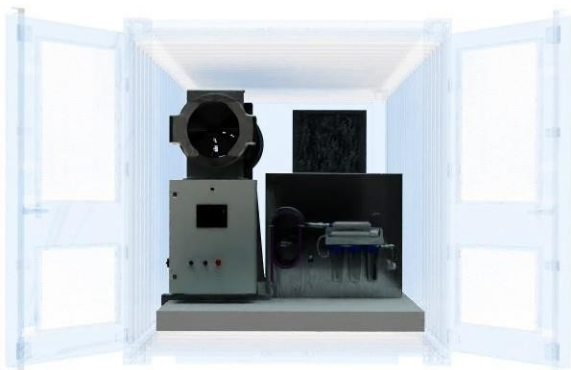
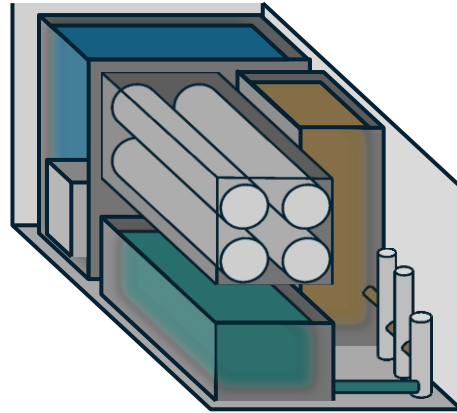
Aqua Recoveri

CARACTERÍSTICAS DE AQUARECOVERI

Nuestros generadores están equipados de serie con una bomba que suministra agua a una presión de entre 2 y 2,5 bares.

Dependiendo de la elección del cliente, podemos utilizar racores Victaulic, racores roscados o racores embridados. Esto no afecta al precio, pero facilita el trabajo al cliente, que es el usuario. Estos puntos se discuten durante construcción del generador.

El dibujo muestra la instalación hidráulica de nuestros grupos electrógenos, los elementos de red no se mencionan en este dibujo, las válvulas...



- Nuestra producción y red de agua cumplen las normas
- Normas ISO 24510 e ISO 46001.
- La mineralización y la gestión del PH del agua producida suelen estar integradas en nuestros generadores.
- Estos puntos se discuten con cada cliente al hacer el pedido.

La interfaz de control remoto puede traducirse al idioma de su , lo que le permite visualizar todos los criterios de funcionamiento del grupo electrógeno localmente o a distancia



Aqua Recoveri

Documentación técnica :

Aquathea

Introducción

En un contexto en el que las lavanderías industriales consumen grandes volúmenes de agua, el tratamiento y la reutilización de las aguas grises representan una solución sostenible y rentable. Genfisa-Solutions ofrece un sistema de alto rendimiento que incorpora tecnologías de vanguardia para optimizar la eficiencia, la calidad y la rentabilidad de las operaciones.

Organización y componentes del sistema

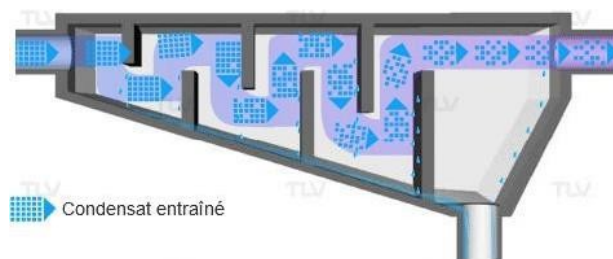
1. Recogida de efluentes

- Origen: Agua de lavadoras, enjuagadoras y lavabos de prelavado.
- Red: Recogida específica mediante tuberías separadas para evitar la contaminación.
- Ventajas: Conexión sencilla a la infraestructura existente.



2. Pretratamiento: cribado

- Función: Retener partículas sólidas como fibras textiles, cabellos y otros residuos.
- Equipo: Criba mecánica o estática Genfisa.
- Finura de filtración: Tamices adaptados de 1 a 5 mm.



3. Prefiltración

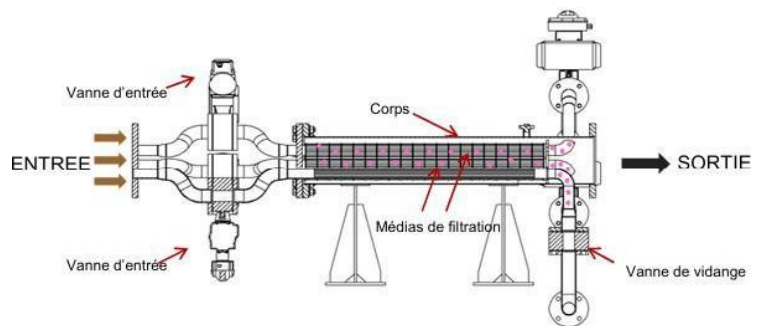
- Función: Reducción de la materia en suspensión (arena, restos de jabón, etc.).

Aqua Recoveri

- Tecnología:
- Tamices de malla fina o cartuchos filtrantes Genfisa.
- Fácil mantenimiento con opciones de limpieza manual o semiautomática.

4. Filtración principal: filtro autolimpiante

- Función: Eliminación de partículas microscópicas para obtener agua clara y reutilizable.
- Tecnología:
- Filtro antirretorno totalmente automatizado.
- Larga vida útil y bajo mantenimiento.



5. Desinfección (opcional)

- Objetivo: Garantizar agua limpia para los ciclos siguientes.
- Tecnologías posibles :

UV: Eliminación de bacterias y virus. Cloración:

Eficacia prolongada almacenamiento.

Ozonización: desinfección potente y respetuosa con el medio ambiente.

Aqua Recoveri

6. Almacenamiento de agua tratada

Características:

- Depósitos de acero inoxidable 316 L (diseño patentado por Genfisa).
- Mayor protección contra la contaminación secundaria.
- Ventajas: Adecuado para grandes volúmenes, hasta 500 m³/día.



7. Distribución

- Función :
- Envíe el agua reciclada a las máquinas de lavado o aclarado.
- Equipamiento:
- Bombas de alta eficiencia.
- Automatización para ajustar la presión y el caudal según sea necesario.

8. Normas y certificaciones

- NF EN ISO 11204: Medición de los niveles de presión sonora en entornos controlados.
- IEC 60204-1: Seguridad de los equipos eléctricos industriales.
- ISO 20426: Diseño de sistemas de distribución agua potable.
- ISO 20761: Reutilización de aguas industriales.
- ISO TC/282: Normas para el tratamiento y la reutilización del agua.
- ISO 15839 (T 90-550) : Precisión y fiabilidad de los análisis de calidad del agua.
- Directiva 2006/42/CE: Seguridad de las máquinas



AquaRecover i



AquaRecoveri



CONTACTO

Obtenga más información sobre nuestras soluciones de vanguardia, como nuestras bombas de calor industriales, que reducen el energía, la huella de carbono, alcanzan objetivos de emisiones netas cero y reducen los costes energéticos de los clientes. Llámenos, envíenos un correo electrónico o visite nuestro sitio web para rellenar el formulario de contacto y nos pondremos en contacto con usted lo antes posible.



6 rue D'Armaillé 75017 Paris-France
2 rue J.Froment 33760 Targon-France
Calle Espiritu Situ KM581 N-V1 15165 Bergondo- Espagne

www.genfisa-solutions.com

